

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/POIR 1.1.1/05/2017

W związku z realizacją projektu badawczego pt. „Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej, wysokowydajnej technologii łączenia stali wysokowytrzymałej o granicy plastyczności 1300 MPa wiązką laserową z wykorzystaniem zrobotyzowanego stanowiska” Roboty Przemysłowe Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ogłasza konkurs na zakup: elementów do prowadzenia wiązki przewodów po ramieniu od trzeciej osi do kiści robota, elementów do prowadzenia wiązki przewodów wokół pierwszej osi robota, elementów do budowy oprzyrządowania spawalniczego detali, elementów do układania wiązki przewodów w torowisku.

Projekt realizowany w ramach Działania 1.1. „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1.: „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”, Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Data ogłoszenia zapytania ofertowego: 19.05.2017 rok

Termin składania ofert: 26.05.2017 rok

Nazwa Zamawiającego: Roboty Przemysłowe Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Status ogłoszenia: Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert: Oferty można składać do dnia 26.05.2017 r. do godziny 15:30, liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

Oferta wraz z załącznikami powinna być dostarczona za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: info@robotyprzemyslowe.eu, za pośrednictwem poczty, kuriera bądź też dostarczona osobiście na adres: Góra Libertowska 47, 30-444 Kraków.

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia: Mateusz Paw

Kategoria ogłoszenia: Dostawa

Miejsce realizacji zamówienia: Województwo: małopolskie, powiat: krakowski, miejscowość: Kraków

Opis przedmiotu zamówienia oraz harmonogram realizacji zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup:

1. elementów do prowadzenia wiązki przewodów po ramieniu od trzeciej osi do kiści robota
2. elementów do prowadzenia wiązki przewodów wokół pierwszej osi robota
3. elementów do budowy oprzyrządowania spawalniczego detali
4. elementów do układania wiązki przewodów w torowisku

Specyfikacja techniczna dla przedmiotu zamówienia

Specyfikacja techniczna	Ilość	Termin dostawy do:
Elementy zrobotyzowanego stanowiska: elementy do układania wiązki przewodów w torowisku		
Prowadnik kablowy samonośny (preferowany typ otwierany z obu stron z poprzeczkami wewnętrznymi w co drugim ogniwie) dla przesuwu 4600mm, punkt przytwierdzenia w środku zakresu ruchu. Dodatkowo wyposażony w przyłącza wahliwe na obu końcach oraz grzebień do montażu przewodów na wejściu i wyjściu z prowadnika.	1 szt	19.06.2017
Elementy zrobotyzowanego stanowiska: elementy do budowy oprzyrządowania spawalniczego detali		
Oprawa półotwarta z łożyskiem ślizgowym z tworzywa o długości 29mm, szerokości 26mm, wysokości 18mm, średnica na wałek prowadzący 10mm	8 szt	04.07.2017
Tuleja ślizgowa z kołnierzem z tworzywa - wymiary : średnica wałka 10mm, średnica zewnętrzna 12mm, średnica kołnierza 18mm, długość łożyska 6mm, promień pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ślizgową a kołnierzem nie większy niż 0,5mm	48 szt	04.07.2017
Tuleja ślizgowa prosta z tworzywa - wymiary : średnica wałka 10mm, średnica zewnętrzna 12mm, średnica kołnierza 18mm, długość łożyska 6mm; promień pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ślizgową a kołnierzem nie większy niż 0,5mm	28 szt	04.07.2017
Tuleja ślizgowa z kołnierzem z tworzywa - wymiary : średnica wałka 25mm, średnica zewnętrzna 28mm, średnica kołnierza 35mm, długość łożyska 11,5mm; promień pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ślizgową a kołnierzem nie większy niż 0,5mm	8 szt	04.07.2017
Podwójna prowadnica liniowa (dwuszynowa), okrągła, aluminiowa - wymiary długość 660mm, średnica wałka prowadzącego 10mm, rozstaw wałków 40mm, wysokość całkowita 18mm, WS-10-40 długość 660mm	1 szt	04.07.2017
Oprawa półotwarta z łożyskiem ślizgowym z tworzywa o długości 29mm, szerokości 26mm, wysokości 18mm, średnica na wałek prowadzący 10mm; z regulacją luzu	8 szt	04.07.2017
Tuleja ślizgowa z kołnierzem z tworzywa - wymiary : średnica wałka 12mm, średnica zewnętrzna 14mm, średnica kołnierza 20mm, długość łożyska 10mm, promień pomiędzy powierzchnią zewnętrzną ślizgową a kołnierzem nie większy niż 0,5mm	1 szt	04.07.2017
Podkładka ślizgowa z tworzywa - wymiary : średnica wałka 12mm, średnica zewnętrzna 24mm, średnica kołnierza 20mm, grubość 1,5mm,	1 szt	04.07.2017
Elementy zrobotyzowanego stanowiska: elementy do prowadzenia wiązki przewodów po ramieniu od trzeciej osi do kiści robota		
System prowadzenia kabli wokół 1 osi robota typu ArcMAte120iC 12L - wymagany przelot min 100x30mm - prowadnik otwierany z obu stron - wyposażony w rynny prowadzące oraz zestaw nóg montażowych i podpór	4 szt	25.08.2017
Elementy zrobotyzowanego stanowiska: elementy do prowadzenia wiązki przewodów wokół pierwszej osi robota		
Prowadnik kablowy z pneumatyczną kompensacją, na robota - pomiędzy 3 i 6 osią	1 szt	29.08.2017

Kod CPV: 42142200-8

Nazwa kodu CPV: Części elementów napędowych

Warunki udziału w postępowaniu:

Sposób przygotowania i złożenia oferty:

1. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Oferta musi zawierać podpisy osób uprawnionych do występowania w imieniu Wykonawcy.
3. Każda poprawka w treści oferty, a w szczególności każda zmiana tj. przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, etc. powinny być parafowane przez Wykonawcę.
4. Poprawki, przekreślenia itp. dotyczące oferowanej ceny są niedopuszczalne i będą skutkowały odrzuceniem oferty.
5. Nieprzedłożenie kompletu wymaganych dokumentów będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
6. Złożenie oferty zawierającej uchybienia formalne będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
7. Zamawiający ma prawo odrzucić oferty o wartości niewspółmiernie niskiej w stosunku do średnich cen za tego typu usługi.
8. Zamawiający ma prawo odrzucić oferty, których cena przekracza wartość przeznaczoną w budżecie projektu na wykonanie zadania.
9. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
10. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
11. Termin wyłonienia Wykonawcy: do 3 dni roboczych od dnia zakończenia terminu składania ofert.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyny lub do zamknięcia postępowania bez wyboru oferty bez konsekwencji prawnych i finansowych.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od realizacji zamówienia z istotnych przyczyn.

Kryteria oceny ofert:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. cena – 95 pkt. (95%)
2. termin płatności - 5 pkt. (5%)

1. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według wzoru: $P_i = C_{\min} / C_i \times 95$, gdzie:

P_i -liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”

C_{\min} – najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów

C_i - cena całkowita oferty nr „i”

2. Liczba punktów w kryterium „termin płatności” będzie przyznawana według wzoru:

$$P_i = T_i / T_{\max} \times 5, \text{ gdzie}$$

P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „termin płatności”

T_{\max} – najdłuższy termin płatności zaproponowany przez wszystkich oferentów

T_i – termin płatności dla oferty nr „i”

Maksymalna do uzyskania w postępowaniu liczba punktów wynosi 100. Wygrywa oferta, która sumarycznie uzyska największą liczbę punktów w ramach powyższych kryteriów.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie jedno lub więcej kryteriów oferta nie będzie rozpatrywana.

Wykluczenia:

Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Postanowienia końcowe:

1. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi przedmiotu zamówienia publicznego w ramach przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz. u z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm).
2. Postępowanie prowadzone jest w trybie Zasady Konkurencyjności.

.....
Podpis i pieczęć Zamawiającego

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego NR 3/POIR 1.1.1/05/2017

Zamawiający:

Roboty Przemysłowe Sp. z o.o.
ul. Prof. Michała Życzkowskiego 14,
31-864 Kraków

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH

Ja niżej podpisany(a)

.....
oświadczam, że nie jestem powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej (rodzice, dzieci, wnuki, teściowie, zięć, synowa), w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia (rodzeństwo, krewni małżonka/i) lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
data i podpis osoby uprawnionej do występowania w imieniu Wykonawcy

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego NR 3/POIR 1.1.1/05/2017
FORMULARZ OFERTY

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe na zakup elementów do prowadzenia wiązki przewodów po ramieniu od trzeciej osi do kiści robota, elementów do prowadzenia wiązki przewodów wokół pierwszej osi robota, elementów do budowy oprzyrządowania spawalniczego detali, elementów do układania wiązki przewodów w torowisku.

Dane Oferenta:	
Nazwa:	
Adres:	
NIP:	
NR KRS/CEDG:	
Podmiot spełnia warunek dotyczący zakazu udzielenia zamówień podmiotom powiązanim (TAK/NIE)	
Dane Osoby Kontaktowej:	
Imię i Nazwisko:	
Adres e-mail:	
Telefon:	
Parametry oferty	
Data przygotowania oferty	
Data ważności oferty	
Określenie przedmiotu oferty	
Odniesienie do kryteriów wyboru oferty	
Cena netto (PLN)	
Cena brutto (PLN)	
Warunki realizacji i termin płatności	
Termin dostawy	
Termin płatności	

Oświadczenie oferenta:

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym i nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w Zapytaniu.

Imię i Nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty	
Stanowisko służbowe	
Data i podpis	